

Descalcificadores de agua automáticos, de control microprocesado por demanda de agua, para aplicaciones domésticas o comerciales de pequeño caudal.

## DESCALCIFICADORES ESM

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
301001	Descalcificador EWS ESM-11 CE
301002	Descalcificador EWS ESM-15 CE
301003	Descalcificador EWS ESM-18 CE
301004	Descalcificador EWS ESM-25 CE



### Control Volumétrico.

Programador microprocesado D-Matrix con pantalla alfanumérica. Amplias posibilidades de programación y configuración del equipo guiada por menús (3 niveles), multilengua, etc...

#### - Nivel 1 - SERVICIO

Visualización de la capacidad disponible.  
Visualización del caudal instantáneo en l/min.  
Aviso de nivel bajo de sal en el depósito.  
Diagnóstico del equipo.

#### - Nivel 2 - PROGRAMACIÓN

Ajuste del reloj.  
Ajuste de la dureza a tratar.  
Ajuste de la hora de regeneración.  
Control del consumo de agua en el día.  
Control del consumo medio de agua en la instalación.  
Totalizador de agua consumida.  
Selección tipo reloj y unidades de trabajo (lpm/gpm, ppm/gpg).  
Control EASE.

#### - Nivel 3 - CONFIGURACIÓN

Permite el acceso a un menú específico para el ajuste y configuración del equipo por personal especializado y la selección del idioma en la pantalla.

Válvula rotativa SIMPLE DISC-1" de seis ciclos, en plástico y sistema de conexión Easy-Clamp.

Motor de alto par High Speed para mayor fiabilidad.  
By-pass automático durante la regeneración.

Válvula by-pass incluida, con dispositivo de ajuste de dureza residual. Construida en ABS.

Sistema de regeneración a **contracorriente** y **proporcional de bajo consumo** de regenerantes.

Depósito de salmuera tipo seco, minimiza el riesgo de averías y operaciones de mantenimiento, para preparación dinámica de la salmuera. Incluye válvula de seguridad para evitar desbordamientos accidentales.

Construcción compacta con **materiales anticorrosivos** de excelente resistencia mecánica. Cuerpo construido en poliéster reforzado con fibra de vidrio bobinado y mueble cabinet en polietileno de alta densidad soplado.

Completo con **carga de resina apta para uso alimentario** de alta capacidad, óptimo rendimiento y libre de solventes clorados.

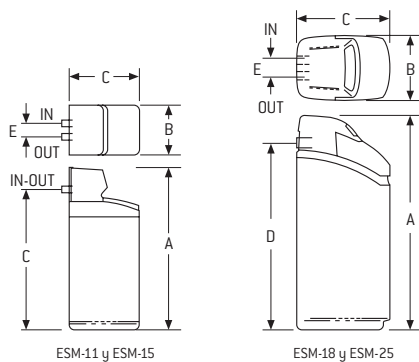
Sistema EASE que permite el control y evaluación remota del funcionamiento del sistema mediante comunicación telefónica.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ESM-11 CE	ESM-15 CE	ESM-18 CE	ESM-25 CE
Volumen de resina (lts)	11	15	18	25
Capacidad intercambio (°Hf x m <sup>3</sup> ) @ Consumo sal (kg)				
	30 @ 0,4	48 @ 0,7	56 @ 0,8	76 @ 1,2
	49 @ 0,9	80 @ 1,4	94 @ 1,6	128 @ 2,4
	65 @ 1,6	113 @ 3,8	133 @ 4,1	172 @ 4,4
				188 @ 6,3
Dureza máxima °Hf	35	50	65	90
SERVICIO: Caudal (m <sup>3</sup> /h)	0,9	1,4	1,6	1,8
Pérdida de carga (Kg/cm <sup>2</sup> )	0,3 ΔP	0,6 ΔP	0,6 ΔP	0,6 ΔP
PUNTA: Caudal (m <sup>3</sup> /h)	1,9	1,9	1,9	2,3
Pérdida de carga (Kg/cm <sup>2</sup> )	1,0 ΔP	1,0 ΔP	1,0 ΔP	1,0 ΔP
MÍNIMO: Caudal (m <sup>3</sup> /h)	0,1	0,1	0,1	0,1
Caudal máx. desagüe regeneración (m <sup>3</sup> /h)	0,4	0,4	0,4	0,45
Consumo agua por regeneración (lts)	37	64	132	151
Dimensión tanque de resinas (mm)	Ø 205 x 485	Ø 205 x 635	Ø 205 x 890	Ø 255 x 890
Volumen depósito de sal (lts)	55	80	150	150
Capacidad depósito de sal (kg)	27	40	90	90
Presión de trabajo (Kg/cm <sup>2</sup> )	1,5 - 8,0			
Temperatura de trabajo (°C)	0-50			
Temperatura ambiente (°C)	0-50			
Ø Conexión	1" rosca macho			
Tensión eléctrica	220-24V / 50 Hz			

■ Caudal óptimo

■ Caudal intermitente



## DIMENSIONES (mm.)

MODELO	A	B	C	D (1)	E (2)
ESM-11 CE	670	325	435	540	86
ESM-15 CE	840			700	
ESM-18 CE	1.160	360	510	965	
ESM-25 CE					

(1) Altura conexión. (2) Distancia entre conexiones.

Descalcificadores de agua automáticos, de control microprocesado por demanda de agua, para aplicaciones domésticas o comerciales de pequeño caudal.

## DESCALCIFICADORES ESM-HTE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
301005	Descalcificador EWS ESM-42 HTE



### Control Volumétrico.

Programador microprocesado D-Matrix con pantalla alfanumérica. Amplias posibilidades de programación y configuración del equipo guiada por menús (3 niveles), multilengua, etc...

#### - Nivel 1 - SERVICIO

Visualización de la capacidad disponible.  
Visualización del caudal instantáneo en l/min.  
Aviso de nivel bajo de sal en el depósito.  
Diagnóstico del equipo.

#### - Nivel 2 - PROGRAMACIÓN

Ajuste del reloj.  
Ajuste de la dureza a tratar.  
Ajuste de la hora de regeneración.  
Control del consumo de agua en el día.  
Control del consumo medio de agua en la instalación.  
Totalizador de agua consumida.  
Selección tipo reloj y unidades de trabajo (lpm/gpm, ppm/gpg).  
Control EASE.

#### - Nivel 3 - CONFIGURACIÓN

Permite el acceso a un menú específico para el ajuste y configuración del equipo por personal especializado y la selección del idioma en la pantalla.

Válvula rotativa SIMPLE DISC-1 $\frac{1}{4}$ " de seis ciclos, en plástico y sistema de conexión Easy-Clamp.

Motor de alto par High Speed para mayor fiabilidad.  
By-pass automático durante la regeneración.

Válvula by-pass incluida, con dispositivo de ajuste de dureza residual. Construida en ABS.

Sistema de regeneración a **contracorriente** y **proporcional de bajo consumo** de regenerantes.

Depósito de salmuera tipo seco, minimiza el riesgo de averías y operaciones de mantenimiento, para preparación dinámica de la salmuera. Incluye válvula de seguridad para evitar desbordamientos accidentales.

Construcción bi-bloc con **materiales anticorrosivos** de excelente resistencia mecánica. Cuerpo construido en poliéster reforzado con fibra de vidrio bobinado y depósito de sal en polietileno de alta densidad soplado.

Completo con **carga de resina apta para uso alimentario** de alta capacidad, óptimo rendimiento y libre de solventes clorados.

Sistema EASE que permite el control y evaluación remota del funcionamiento del sistema mediante comunicación telefónica.

# ESM-HTE

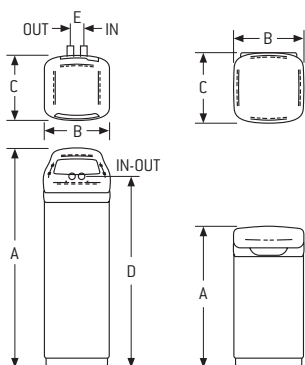


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ESM-42 HTE	
Volumen de resina (lts)	42	
Capacidad intercambio (°Hf x m <sup>3</sup> ) @ Consumo sal (kg)	113 @ 1,5 193 @ 3,0 262 @ 5,6	
Dureza máxima °Hf	119	
SERVICIO:	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	2
	Pérdida de carga (Kg/cm <sup>2</sup> )	0,5 ΔP
PUNTA:	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	3,5
	Pérdida de carga (Kg/cm <sup>2</sup> )	1,0 ΔP
MÍNIMO:	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	0,1
Caudal máx. desagüe regeneración (m <sup>3</sup> /h)	0,4	
Consumo agua por regeneración (lts)	196	
Dimensión tanque de resinas (mm)	Ø 255 x 1120	
Volumen depósito de sal (lts)	150	
Capacidad depósito de sal (kg)	113	
Presión de trabajo (Kg/cm <sup>2</sup> )	1,4 - 8,5	
Temperatura de trabajo (°C)	0-35	
Temperatura ambiente (°C)	0-40	
Ø Conexión	1 1/4" rosca macho	
Tensión eléctrica	24V / 50 Hz	

■ Caudal óptimo

■ Caudal intermitente



## DIMENSIONES (mm.)

MODELO		A	B	C	D (1)	E (2)
ESM-42 HTE	Botella	1.450	360	360	1.248	96,5
	Depósito	930	410	410	-	-

(1) Altura conexión. (2) Distancia entre conexiones.