

Ósmosis Inversa

Basic

ECO+

reverse osmosis



*Un Manantial
de Agua Pura
en su Hogar*



BASIC



CARACTERÍSTICAS	400mm x 410mm x 140m	480mm x 380mm x 210mm
Altura x ancho x fondo	400mm x 410mm x 140m	480mm x 380mm x 210mm
Deposito diámetro x altura	260mm x 400mm	260mm x 400mm
Peso	13 kg	15kg
Temperatura entrada (máxima / mínima)	40°C / 2°C	40°C / 2°C
TDS entrada (máximo)	2000 ppm**	2000ppm
Presión entrada (mínima / máxima)	2,5 / 6 bares. 250-600 kPa	1 / 2,5 bares. 100-250 kPa
Producción Nominal	150 LPD*	
Membrana	Tipo: 1 x 1812 50 PRODUCCIÓN MEMBRANA: 175 LPD*	
	<small>Agua descalcificada con 250ppm, T=25°C 15% recovery. Presión sobre membrana = 3,4 bares, sin contrapresión.</small>	
Bomba	-	Bomba booster
Alimentación eléctrica	-	220-240V 50Hz 30W
Adaptador eléctrico	-	100-240V 50Hz / 24Vdc 1A. Homologado UL, TUV

* Los Caudales pueden variar u ** Según presiones de entrada

Sin Bomba
Instalación e IVA incluidos.

Con Bomba
Instalación e IVA incluidos.



Fácil mantenimiento.
Acceso directo.



INSERT, sistema de seguridad
de conexión para tubos.

Member
Water Quality
Association



CARACTERÍSTICAS MODELO ECO+

DIMENSIONES (altura x ancho x fondo en mm): 410 x 415 x 220.
DEPÓSITO (diámetro x altura en mm): 280 x 400.
PESO (kg): 7.
TDS ENTRADA (máximo en ppm): 1000 - 2000.
PRESIÓN ENTRADA (máxima / mínima): 2,5 / 6 bares. 250-600 kPa.
MEMBRANA: Tipo 1 x 1812 50 FILMTEC.
ACUMULACIÓN MAX. (tanque precargado a 7 PSI): 19 litros.

CARACTERÍSTICAS MODELO ECO+ PUMP

DIMENSIONES (altura x ancho x fondo en mm): 410 x 415 x 220.
DEPÓSITO (diámetro x altura en mm): 280 x 400.
PESO (kg): 9.
TDS ENTRADA (máximo en ppm): 2000.
PRESIÓN ENTRADA (máxima / mínima):
1 / 2,5 bares. 100-250 kPa.
MEMBRANA: Tipo 1 x 1812 50 FILMTEC.
BOMBA: Booster.
ACUMULACIÓN MAX. (tanque precargado a 7 PSI): 19 litros.
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 220-240V 50Hz 24W.
ADAPTADOR ELÉCTRICO: 100-240V. 50/60hz 24Vdc 1A.

ECO+

reverse osmosis



Sin Bomba
Instalación e IVA incluidos.

Con Bomba
Instalación e IVA incluidos.



ECOLOGICAL
(Sólo ECO+ Pump)
Sistema de control para un menor
consumo de agua.

SOLENOID VALVE
(Sólo ECO+ Pump)
Electroválvula con filtro de seguridad.

TRANSFORMER
(Sólo ECO+ Pump)
Transformador externo.

ANTI-RUST
Chasis de plástico de
alta resistencia.

DIRECT ACCESS
Fácil mantenimiento.
Acceso directo.

INSERT
Sistema de seguridad en las
conexiones de tubos.

CLIC
Fijación y bloqueo seguro
de las conexiones.

FILMTEC
Membrana de alta calidad
DOW CHEMICAL con certificado NSF.



Member
Water Quality
Association



OSMOAGUA, S.L.
Ctra. Martorell, 135 Local 1
08224 Terrassa
www.osmoagua.com
info@osmoagua.com